

**OZNÁMENÍ ZÁMĚRU
INSTALACE NOVÉ TECHNOLOGIE VÝROBY
VÝPLNĚ PUR (POLYURETAN)
GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o.
výrobní jednotka TURNOV**

Toto oznámení je zpracováno ve smyslu §4 odst. 1 písm. c) zákona č. 100/2001 Sb.



Zpracovatel: PELAMIS s.r.o.
Hájkova 3, 130 00 Praha 3,
pracoviště Česká Lípa: Tovární 3062, PSČ 470 01
Tel.: 487 525 427; 603 232 979
info@pelamis.cz
e-mail:
web: www.pelamis.cz
Odpovědný řešitel: Ing. Vladana Gotvaldová
Spolupráce: Ing. Katerina Semíková

Duben 2013

OBSAH

A ÚDAJE O OZNAMOVATELI	4
B ÚDAJE O ZÁMĚRU	4
B.I Základní údaje	4
B.I.1 Název záměru a jeho zařazení	4
B.I.2 Kapacita záměru	4
B.I.3 Umístění záměru	5
B.I.4 Charakter záměru a možnost kumulace jeho vlivů s jinými záměry (realizovanými, připravovanými, uvažovanými).....	6
B.I.5 Zdůvodnění potřeby záměru a jeho umístění, přehled variant a případné zdůvodnění výběru varianty i z hlediska životního prostředí.....	7
B.I.6 Stručný popis technického a technologického řešení	7
B.I.7 Předpokládaný termín realizace záměru	8
B.I.8 Výčet dotčených územně samosprávných celků.....	8
B.I.9 Výčet navazujících rozhodnutí která se budou vydávat.....	8
B.II ÚDAJE O VSTUPECH	9
B.II.1 Půda	9
B.II.2 Suroviny.....	9
B.II.3 Energie.....	9
B.II.4 Voda.....	9
B.II.5 Doprava.....	10
B.III ÚDAJE O VÝSTUPECH	10
B.III.1 Ovzduší.....	10
B.III.2 Voda	10
B.III.3 Odpady	10
B.III.4 Havárie	11
B.III.5 Hluk	11
C ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ	12
C.I Výčet nejzávažnějších environmetálních charakteristik dotčeného území	12
C.II Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny	12
D ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ.....	13
D.I Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti	13
D.II Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci	13
D.III Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice.....	13
D.IV Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů	13
D.IV.1 Fáze přípravy a realizace	13
D.IV.2 Fáze provozu záměru.....	13

D.V	Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů	14
E	POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU	14
F	DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE.....	14
G	VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUTÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU	14
H	PŘÍLOHY	15

A ÚDAJE O OZNAMOVATELI

Obchodní firma: GRUPO ANTOLIN TURNOV s.r.o.
IČ: 26 70 24 36

Sídlo: **Průmyslová 3000, PSČ 511 01 Turnov**

Jméno, příjmení a telefon oprávněného zástupce oznamovatele:

Bc. Pavel Zikmund, MBA, prokura

ředitel závodu

tel.: 481 363 062

Výpis z obchodního rejstříku - viz. Příloha č.1

B ÚDAJE O ZÁMĚRU

B.I Základní údaje

B.I.1 NÁZEV ZÁMĚRU A JEHO ZAŘAZENÍ

Název záměru: instalace nové technologie do výroby vstřikování polyuretanových výplní (dále jen PUR) loketních opěrek

Technologie : PUR (polyuretanová výplň) - vypěňování předních a zadních loketních opěrek vstřikovaných dílů PUR pěnou.

Zařazení dle přílohy č. 1 zákona č. 100/2001 Sb.:

KATEGORIE II (záměry vyžadující zjišťovací řízení)

bod 7.1: Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok.

Příslušný správní orgán: Ministerstvo životního prostředí

B.I.2 KAPACITA ZÁMĚRU

Objekt je stávající, jeho zastavěná plocha se nemění.

Projektovaná roční kapacita zpracování polymerů - instalace nové technologické linky na výrobu polyuretanových (dále jen „PUR“) výplní předních a zadních loketních opěrek (vypěňování PUR):

Výroba za rok 1 440 000 ks/rok	(tj. 360 000 aut/rok)
Spotřeba isokyanátu Iso 113/1:	90 kg/den
Spotřeba polyolu Elastoflex* E 3575/100:	180 kg/den
Spotřeba separátoru Acmosil 37-5288:	3 g /díl tj. 4320 kg/rok

Spotřeba pěny PUR/auto 174,98 g

62,99 tuny PUR pěny /rok

Vlastní výroba vstřikovaných plastových dílů již ve firmě **GRUPO ANTOLIN TURNOV s.r.o.** probíhá. Současná výroba (vstřikování plastů) probíhá v souladu s vydanými kolaudačními souhlasy a dalšími rozhodnutími státní správy.

B.I.3 UMÍSTĚNÍ ZÁMĚRU

Liberecký kraj

Katastrální území : Ohrazenice u Turnova (771601)

UTJ : 771601

CZ-NACE: 22.29

ZUJ: 577 626

Informace o parcele

Parcelní číslo: 3856/16

Obec: [Turnov \[577626\]](#)

Katastrální území: [Turnov \[771601\]](#)

Číslo LV: [6059](#)

Výměra [m^2]: 16775

Typ parcely: Parcela katastru nemovitostí

Mapový list: DKM

Určení výměry: Ze souřadnic v S-JTSK

Druh pozemku: zastavěná plocha a nádvoří

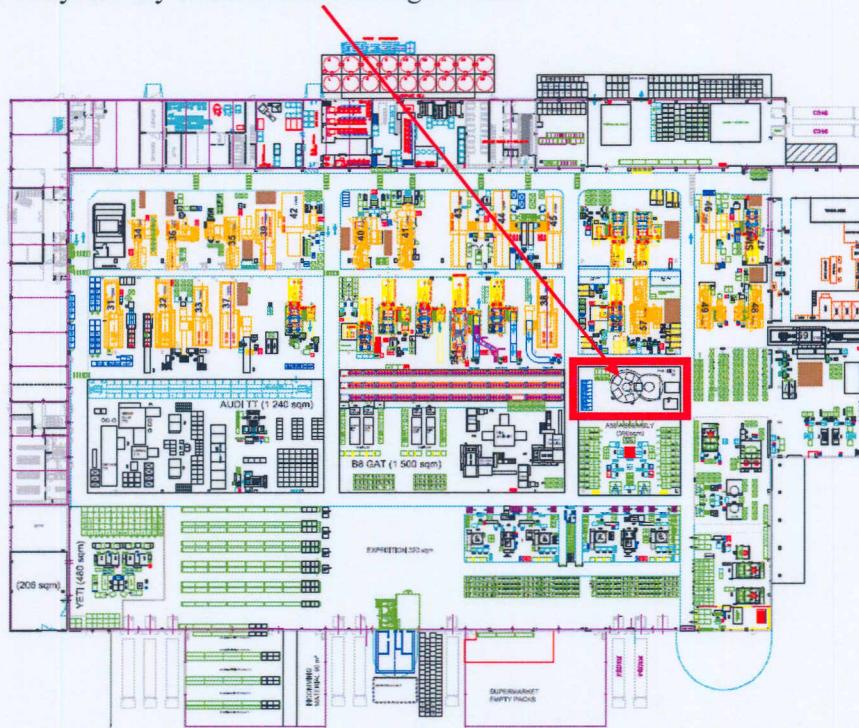
Stavba na parcele: [č.p. 3000](#)



Poloha provozní činnosti (GPS souřadnice): 50°35'46.039"N, 15°8'5.864"E

Grafické znázornění umístění areálu – viz příloha č.2

Obr. 1 : Layout haly a umístění technologie v hale



B.I.4 CHARAKTER ZÁMĚRU A MOŽNOST KUMULACE JEHO VLIVŮ S JINÝMI ZÁMĚRY (REALIZOVANÝMI, PŘIPRAVOVANÝMI, UVAŽOVANÝMI)

Záměr spočívá v instalaci nové technologie vypěňování PUR loketních opěrek dveřních výplní projektu B8 pro zákazníka VW. Technologie se skládá z poloautomatického zařízení na výrobu a dávkování PUR pěny, zařízení bude umístěno v již postavené hale. Nezasahuje se do stavebního řešení haly s výjimkou instalace odsávání pracovního prostředí, přičemž součástí technologické linky bude zařízení pro záchyt emitovaných těkavých látek (z použití separátoru), s jehož pomocí bude dosaženo úrovně emisí pod zákonem stanovenými limity.

Vzhledem k charakteru a rozsahu zamýšlené činnosti a jejímu umístění není pravděpodobná kumulace vlivů s ostatními zařízeními, která jsou na dotčeném území v provozu. Vyvolaná doprava nebude výrazně přesahovat současnou intenzitu dopravy a také její kumulativní vlivy budou zanedbatelné. Doprava zůstane principiálně na stejně úrovni jako doposud - v současné době jsou loketní opěrky nakupovány od externího dodavatele a v závodě Grupo Antolin Turnov s.r.o. jsou montovány do dveřních výplní.

Současná výroba probíhá v souladu s vydanými kolaudačními souhlasy a dalšími rozhodnutími státní správy. Seznam vydaných rozhodnutí je veden v rízené formě v dokumentu I-GMB3-02-A Registr jiných požadavků, který je součástí certifikovaného systému EMS (ISO 14001). Technologie kašírování koženkových inzertů (Oznámení 2006) byla ukončena v roce 2010.

B.I.5 ZDŮVODNĚNÍ POTŘEBY ZÁMĚRU A JEHO UMÍSTĚNÍ, PŘEHLED VARIANT A PŘÍPADNÉ ZDŮVODNĚNÍ VÝBĚRU VARIANTY I Z HLEDISKA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Záměr nemá jiné varianty. Existuje pouze nulová varianta tzv. záměr nebude uskutečněn.

Záměr umístění technologie do závodu GAT byl vyvolán následujícími důvody:

1. Požadavek zákazníka VW na přemístění této výroby do GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o., kterým je podmíněno setrvání celé zakázky pro VW v GAT. To znamená udržení stávajících 120 pracovních míst a vytvoření míst nových. Nesplnění požadavku zákazníka by znamenalo přesun celé výroby k jinému dodavateli.
2. Umístění souvisejících výrobních operací do jednoho místa.
3. Snížení celkového environmentálního dopadu výrobku.
4. Snížení dopravních nákladů.

Z hlediska životního prostředí: Instalace nové technologie nebude mít výrazný dopad na životní prostředí. Zhoršující faktor je zamýšlené používání CHLaS¹, přehled a množství je uvedeno v kapitole 3.2.

B.I.6 STRUČNÝ POPIS TECHNICKÉHO A TECHNOLOGICKÉHO ŘEŠENÍ

Nově instalovaná technologie vypěňování loketních opěrek spočívá v podpěnění plastového výlisku loketní opěry (mat. ABS) polyuretanovou pěnou. Cílem operace je požadavek zákazníka na místní změkčení.

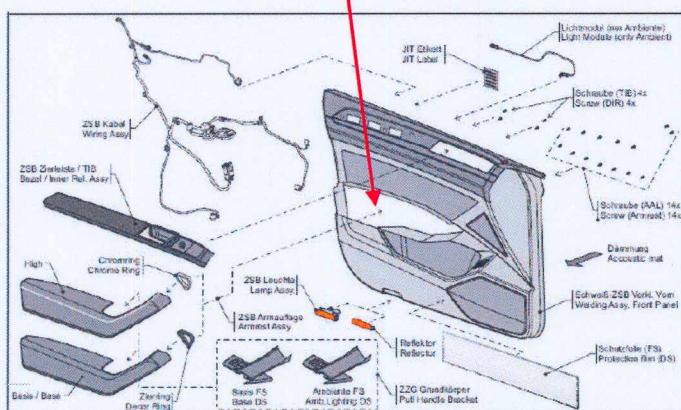
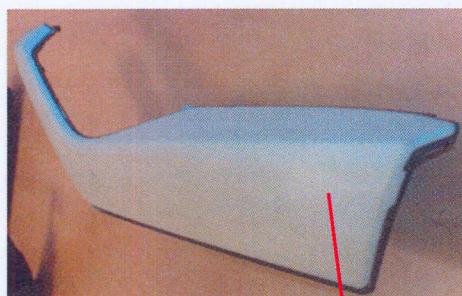
Plastové výlisky jsou vyráběny v rámci stávajícího výrobního programu firmy Grupo Antolin Turnov s.r.o.

Pracovníci zakládají plastové výlisky do otočných strojů a automatická směšovací hlavice dávkuje požadované množství směsi polyolu a izokyántu (2:1), obě složky spolu okamžitě reagují za vzniku pěny. Další pracovník vyjímá hotové díly z lůžka a odkládá je do balení, kde musí pěna vyzrát min. 6 hod. před dalším zpracováním dílu (dokončení a montáž do dveřní výplně). Na lůžko, ve kterém je umístěn plastový výlisek při pěnění, se před umístěním výlisku automaticky nastříkuje chemický separátor, který usnadňuje vyjímání hotového dílu. K nástříku separátoru dochází automaticky v uzavřeném a odsávaném pracovním prostoru, odsávání bude svedeno do jednoho výduchu. Předpokládaný výkon ventilátoru je 4 000 m³/hod. Výška výduchu nad terénem bude cca 13 m (výška střechy 12 m).

Konkrétní uspořádání technologické celku bude známo až po výběru dodavatele předmětné technologie. Jednotlivá nabízená technologická uspořádání od oslovených dodavatelů se však liší v oblasti zajištění eliminace nepříznivých vlivů na životní a pracovní prostředí jen minimálně.

¹ CHLaS – chemické látky a směsi dle zákona č. 350/2011

Obr. 2 : Obrázek dílu (loketky) a celé dveřní výplně



B.I.7 PŘEDPOKLÁDANÝ TERMÍN REALIZACE ZÁMĚRU

Leden 2014 - začátek instalace technologie

Srpen 2014 - zahájení sériové výroby

B.I.8 VÝČET DOTČENÝCH ÚZEMNĚ SAMOSPRÁVNÝCH CELKŮ

Turnov
Ohrazenice

B.I.9 VÝČET NAVAZUJÍCÍCH ROZHODNUTÍ KTERÁ SE BUDOU VYDÁVAT

- stanovisko MŽP k oznámení záměru
- vydání integrovaného povolení podle zákona 76/2002 Sb., Krajským úřadem Libereckého kraje
- Vyjádření KHS (Krajská hygienická stanice) k oznámení změny zařazení prací do kategorií

B.II ÚDAJE O VSTUPECH

B.II.1 PŮDA

Nejsou nové zábory půdy. Technologie bude umístěna v stávajícím objektu.

B.II.2 SUROVINY

Při výrobě PUR budou spotřebovávány následující chemické látky a směsi, druh a množství je uvedeno v následující tabulce.

Název přípravku	Symbol nebezpečnosti přípravku	R věty	S věty	nový symbol (CLP)	H věty	P věty	množství /rok (kg)	UN číslo	obsah VOC
Elastoflex* E 3506/100 Polyol component	Xi	43	37	GHS 07	317	272 280 302+352 333+313 363	43 200	ne	
Iso 113/1 isocyanate component	Xn	20, 36/37/38 40 12/43 48/20	23 36/37	GHS 07 GHS 08	315 317 319 332 334 335 351 373	280 285 302+352 305+351+ 338 403+233 501	21 600	ne	
ACMOSIL 37-5288	Není nebezpečný						4 320	ne	11% 105g/l

Bezpečnostní listy surovin jsou uvedeny v příloze č.3

B.II.3 ENERGIE

Způsob vytápění a spotřeba paliva se nemění.

Zavedením nové technologie se nepředpokládá výrazný nárůst spotřeby elektrické energie.

B.II.4 VODA

Objekty jsou napojeny na veřejnou vodovodní síť, spotřeba vody bude adekvátní k běžné spotřebě zamýšleného navýšení počtu pracovníků. Voda není vstupní surovinou pro zamýšlenou výrobní činnost.

B.II.5 DOPRAVA

V areálu provozovny je vybudován dostatečný prostor k manipulaci. Obslužná komunikace k areálu je dostačující pro plánované logistické zajišťování nové výroby. Areál je napojen na stávající místní komunikaci.

Instalací nové technologie prakticky nedojde k navýšení počtu nákladních automobilů - v současné době jsou vylisované díly odváženy k dalšímu zpracování a tato operace odpadne. Návozy surovin jsou minimální a budou pokryty současným objemem dovozu materiálu surovin do závodu.

B.III ÚDAJE O VÝSTUPECH

B.III.1 OVZDUŠÍ

Z hlediska ochrany ovzduší se jedná o **nevymenovaný zdroj znečištění ovzduší**. Celková roční spotřeba VOC - cca 475,2 kg.

Technologie bude vybavena zařízením na záchyt VOC na bázi aktivního uhlí.

Dle zákona o ochraně ovzduší 201/2012 Sb., je vyjmenovaným zdrojem uveden zdroj znečištění ovzduší :

9.6. Odmašťování a čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které nejsou uvedeny pod kódem 9.5., s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok

Těkavou organickou látkou (VOC) se rozumí jakákoli organická sloučenina nebo směs organických sloučenin, s výjimkou methanu, která při teplotě 20 °C má tlak par 0,01 kPa nebo více nebo má odpovídající těkavost za konkrétních podmínek jejího použití.

Používané těkavé organické látky spadají do kategorie podle §21 písmeno c) vyhlášky 415/2012 Sb., - tj., benzin a těkavé organické látky, které nespadají pod písmeno a) nebo b).

B.III.2 VODA

Z hlediska vodního hospodářství - nároky na spotřebu vody a kanalizace budou odpovídat množství pracovníků a jejich potřebám vody, vlastní technologie nespotřebovává vodu.

Zdrojem pitné vody je vodovodní síť. Splašková kanalizace je určena pro odvedení komunálních splaškových vod ze sociální a administrativní vestavby v areálu. Technologické odpadní vody zde nebudou vznikat. S přípravou jídel se neuvažuje. Splaškové vody jsou odváděny tlakovou splaškovou kanalizací do veřejné části obecní kanalizace zaústěné do čistírny odpadních vod.

Záměrem nebudou narušena ochranná pásma vodních zdrojů ani chráněná území ochrany přírody.

B.III.3 ODPADY

Z hlediska odpadového hospodářství vzniklé odpady budou likvidovány oprávněnou osobou. Původcem odpadů bude provozovatel. V současné době má firma Grupo Antolin Turnov s.r.o. uzavřenou smlouvu s firmou Marius Pedersen a.s.

Předpoklad - odpady vznikající při vlastním provozu:

Největší podíl odpadů bude pocházet z obalů od vstupních surovin. Dále se objeví odpady z výroby - neshodné kusy – směsný odpad zařazený jako 070213 Plastový odpad.

Následující tabulka uvádí předpokládané druhy odpadů.

Kód	Druh odpadu	Kategorie
07 02 13	Plastový odpad	O
07 02 13	Plastový odpad – recyklát	O
15 01 01	Papír / lepenka	O
15 01 02	Plastové obaly	O
15 01 06	Směsné obaly	O
11 01 11	Voda z čištění technologie - oplachové vody	N
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné	N
15 02 02	Čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami	N

Zneškodňování těchto odpadů

S veškerým odpadem vznikajícím při provozu bude nakládáno ve smyslu Zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění a souvisejících vyhlášek, zejména vyhláškou MŽP ČR č.383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady.

Odpad bude dle zákona tříděn, shromažďován a likvidován dle jednotlivých druhů a kategorií stanovených vyhláškou MŽP č. 381/2001 Sb., v platném znění, kterou byl vydán Katalog odpadů. Likvidace bude prováděna pouze oprávněnými osobami.

B.III.4 HAVÁRIE

Záměr nespadá do kategorie A nebo B zákona 59/2006 Sb., o prevenci závažných havárií.

B.III.5 HLUK

Předpokládáme, že hygienické limity hluku dány Nařízením vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací nebudou překračovány, po instalování technologie a náběhu výroby proběhne autorizované měření hluku v pracovním prostředí.

C ÚDAJE O STAVU ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ V DOTČENÉM ÚZEMÍ

C.I Výčet nejzávažnějších environmetálních charakteristik dotčeného území

Lokalita dotčená záměrem se nachází mimo zastavěnou část obce v průmyslové zóně.

Záměr nezasahuje do oblastí NATURA 2000 (132/2005 Sb.,) ani do jiných chráněných maloplošných území - viz zpracování základního hodnocení ekologické újmy.

Z geomorfologicky má širší okolí povahu mírně zvlněné pahorkatiny, obecně se terén sklání k J až JZ, směrem k údolí Jizery. Nadmořská výška území se pohybuje od 246 m v údolí Jizery po 310 – 320 m na S. Přímo v lokalitě průmyslové zóny dosahuje nadmořská výška terénu 282 – 292 m.

Regionální řazení vyšších geomorfologických jednotek ČR (ČÚZK, 1996) širšího území :

geomorfologická jednotka	Číselné označení	název
provincie	I	Česká vysočina
subprovincie (soustava)	I6	Česká tabule
oblast (podsoustava)	I6A	Severočeská tabule
celek	I6A-2	Jičínská pahorkatina
podcelek		Turnovská pahorkatina

C.II Stručná charakteristika stavu složek životního prostředí v dotčeném území, které budou pravděpodobně významně ovlivněny

Posuzovaným záměrem nevzniknou žádné nové zastavěné plochy, nepředpokládá se stavební úprava stávajících objektů s dopadem na vzhled objektu. Pro zázemí zaměstnanců budou využity stávající sociální zařízení a šatny, pro parkování vozidel zaměstnanců bude sloužit stávající firemní parkoviště.

Pro zásobování energiemi budou využity zdroje, které jsou přivedeny do stávajícího výrobního areálu a kapacitně jsou dostatečně dimenzovány. Stávající dopravní uspořádání bude nezměněno.

Vliv na ovzduší bude vzhledem k uspořádání technologie (záhyt VOC) a množství používaných surovin minimální.

Žádná další složka životního prostředí nebude v dané lokalitě významně ovlivněna.

D ÚDAJE O VLIVECH ZÁMĚRU NA OBYVATELSTVO A NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

D.I Charakteristika možných vlivů a odhad jejich velikosti, složitosti a významnosti

Vlivy záměru jsou minimální.

V době stěhování technologií může dojít ke zvýšení emisí škodlivin do ovzduší vlivem prašnosti a intenzity dopravy.

Působení těchto vlivů bude maximálně v délce dvou týdnů.

D.II Rozsah vlivů vzhledem k zasaženému území a populaci

Vlivy jsou minimální, jedná se o stávající areál. Užití areálu je v souladu s územním plánem obce.

D.III Údaje o možných významných nepříznivých vlivech přesahujících státní hranice

Nedochází k přeshraničnímu působení.

D.IV Opatření k prevenci, vyloučení, snížení, popřípadě kompenzaci nepříznivých vlivů

D.IV.1 FÁZE PŘÍPRAVY A REALIZACE

Vzhledem k tomu, že nebudou prováděny stavební úpravy, budou vlivy v přípravné fázi zahrnovat pouze mírně navýšenou dopravu danou stěhování technologického souboru zařízení a navážením vstupních surovin. Tyto vlivy eliminovat nelze.

D.IV.2 FÁZE PROVOZU ZÁMĚRU

Jedná se o nevyjmenovaný zdroj znečištěování ovzduší, množství vznikajících emisí nepřekročí stanovený emisní limit. Celková roční spotřeba VOC - cca 475,2 kg. Emise budou zachycovány filtry s aktivním uhlím (jde o standardní součást dodávaného technologického celku) .

Odpady budou tříděny a likvidovány ve spolupráci s oprávněnou osobou - v současné době je oblast odpadového hospodářství smluvně zajištěována firmou Marius Pedersen. Minimalizace odpadů je prioritou firmy Grupo Antolin Turnov s.r.o. a snižování množství produkovaných odpadů je součástí pravidelného vyhodnocování environmentálního profilu.

Vlivy technologie v rámci jejího provozu jsou minimální a jsou eliminovány a řízeny zejména dodržováním technologické kázně a dále pak dodržováním nastavených parametrů procesů řízených v rámci zavedeného systému řízení EMS dle normy ISO 14001:2004.

D.V Charakteristika nedostatků ve znalostech a neurčitostí, které se vyskytly při specifikaci vlivů

Nejsou známy žádné nejistoty při specifikaci vlivů. Technologie vypěňování polyuretanovou pěnou je známá a negativní vlivy jsou dostatečně známé. Jedná se o technologii v průmyslu standardně používanou. Technologické celky dodávaná pro aplikaci zmíněné technologie jsou vybaveny zařízeními pro eliminaci případných nepříznivých vlivů (záhyt úkapů, zařízení na záhyt emisí).

E POROVNÁNÍ VARIANT ŘEŠENÍ ZÁMĚRU

Záměr nemá jiné varianty kromě varianty nulové.

F DOPLŇUJÍCÍ ÚDAJE

Bezpečnostní listy jsou uvedeny v příloze č.3

Radonové riziko - s ohledem na skutečnost, že se jedná o vestavbu do stávající haly, bylo radonové riziko bráno v úvahu již dříve při stavbě této haly.

Mapová dokumentace je uvedena v příloze č. 2

G VŠEOBECNĚ SROZUMITELNÉ SHRNUVACÍ NETECHNICKÉHO CHARAKTERU

Technologie je založena na podpěnění plastového výlisku loketní opěry (mat. ABS) z důvodu místního změkčení. Pracovníci zakládají plastové výlisky do otočných strojů a automatická směšovací hlavice dávkují požadované množství směsi polyolu a izokyantu (2:1), obě složky spolu okamžitě reagují za vzniku pěny. Další pracovník vyjímá hotové díly z lůžka a odkládá je do balení, kde musí pěna vyzrát min. 6 hod. před dalším zpracováním dílu (dokončení a montáž do dveřní výplně). Na lůžko, ve kterém je umístěn plastový výlisek při pěnění, se před umístěním výlisku automaticky nastříkuje chemický separátor, který usnadňuje vyjímání hotového dílu. K nástříku separátoru dochází automaticky v uzavřeném a odsávaném pracovním prostoru, odsávání bude svedeno do jednoho výduchu.

Záměr bude mít minimální vliv na životní prostředí v blízkém i širším okolí.

Kapacita záměru :

Podpěnění PUR pěnou dvou zadních a dvou předních loketek
Výroba za rok 1 440 000 ks/rok (tj. 360 000 aut/rok)

Spotřeba pěny PUR/auto 174,98 g

62,99 tuny PUR pěny /rok

Záměr „Instalace nové technologie do výroby vstříkování polyuretanových výplní (PUR) loketních opěrek“ umístěný v katastrálním území Turnov [771601] číslo LV 6059 je **podlimitním záměrem** dle zákona 100/2001 Sb., v platném znění.

kategorie II

bod 7.1: Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 t/rok.

Navrhujeme , aby příslušný úřad proces posuzování vlivů záměru na životní prostředí, ve smyslu § 7 odst. 3 citovaného zákona, ukončil ve zjišťovacím řízení

a
vydal stanovisko

**„Záměr nebude posuzován
podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí ve znění
pozdějších předpisů.“**

H PŘÍLOHY

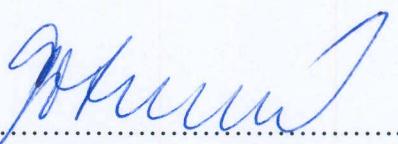
1. Výpis z obchodního rejstříku
2. Grafické znázornění výrobní haly – mapové podklady
3. Bezpečnostní listy surovin
4. Stanovisko Krajského úřadu Libereckého kraje - dle zákona 114/1992
5. Stanovisko Městského úřadu Turnov

oznámení zpracoval: viz titulní strana

Datum zpracování oznámení: 30.4.2013

Datum aktualizace oznámení : 28.5.2013

Podpis zpracovatele oznámení:



.....
Ing. Vladana Gotvaldová

Příloha č.1

Výpis z OR



číslo vložky na obecnou podání "Krajský soud v Hradci Králové" [IČ 00215716] dne 18.2.2011 v 13:13:48 pro
počítačovou poskytovatelskou systému z obchodního rejstříku. Správce: zdečekmpg@seznam.cz

V Y P I S

z obchodního rejstříku, vedeného
Krajským soudem v Hradci Králové
oddíl C, vložka 20006

Datum zápisu: 10. června 2002

Obchodní firma: GRUPO ANTOLIN TURNOV s.r.o.

Sídlo: Turnov, Průmyslová 3000, PSČ 511 01

Identifikační číslo: 267 02 436

Právní forma: Společnost s ručením omezeným

Předmět podnikání:

- specializovaný maloobchod
- výroba plastových a pryžových výrobků
- výroba čalounických výrobků
- velkoobchod
- zprostředkování obchodu
- zprostředkování služeb
- realitní činnost
- výzkum a vývoj v oblasti přírodních a technických věd nebo společenských věd - výzkum a vývoj v oblasti automobilového a plastikářského průmyslu

Statutární orgán:

jednatel: Ernest Antolín Arribas, dat. nar. 06.11.1964

Quintanar de la Sierra N - o 1, 09007 Burgos

Španělské království

den vzniku funkce: 19. června 2002

pobyt v ČR: Liberec III., Slovenská 712/9, PSČ 460 00

za společnost jedná a podepisuje jednatel samostatně v plném rozsahu. Podpisování za společnost se provádí tak, že jednatel k vytiskné nebo napsané obchodní firmě společnosti připojí svůj vlastnoruční podpis.

Prokura:

Ing. Leoš Smolný, r.č. 691101/2592
Liberec III., Jeřáb, Slovenská 712/9

Pavel Zikmund, r.č. 640625/1566
Bukovno 81, PSČ 293 01

Prokuristé jsou opravněni k zastupování a podepsování tak, že je třeba souhlasného projevu vůle prokuristů. Prokuristé podepisují tím způsobem, že k obchodní firmě společnosti připojí dodatek označující prokuru a své podpisy.

oddíl C, vložka 20006

Společníci:

GRUPO ANTOLIN-TRAUSA, SOCIEDAD ANONIMA
Burgos, Carretera Madrid-Irún, Km. 244, Barrio de Villafria
Španělské království
Vklad: 200 200 000,- Kč
Splaceno: 100 %
Obchodní podíl: 100 %

Základní kapitál: 200 200 000,- Kč
Správnost tohoto výpisu se potvrzuje -----

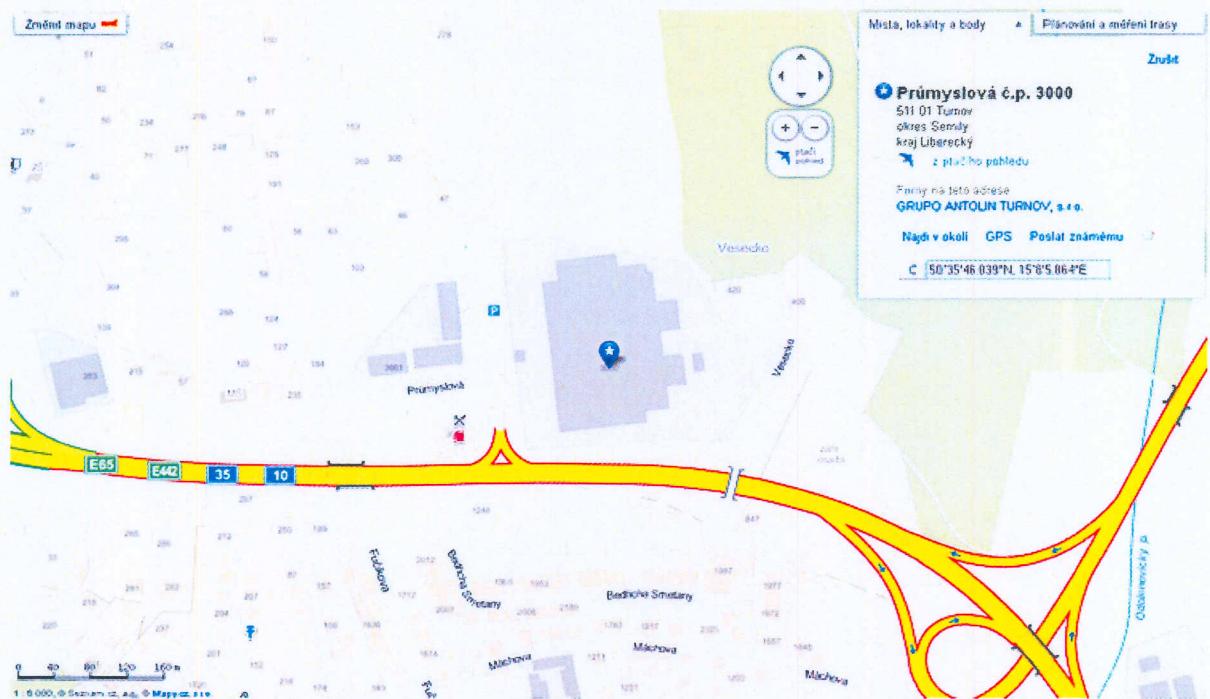
Krajský soud v Hradci Králové



Příloha č.2

Grafické znázornění výrobní haly mapové podklady

Umístění provozovny Grupo Antolin Turnov s.r.o.



Katastrální mapa :



Příloha č.3

Bezpečnostní listy surovin

(u jednoho paré tištěné, u ostatních výtisků v elektronické podobě)

Příloha č.4

**Stanovisko Krajského úřadu
Libereckého kraje - dle zákona
114/1992**

PELAMIS s.r.o.
Hájkova 3
130 00 PRAHA 3

VÁŠ DOPIS ZNAČKY/ZE DNE
/22. 5. 2013

NAŠE ZNAČKA
KULK/35707/2013

VYŘIZUJE/LINKA/E-MAIL
Habrda/392
kristian.habrda@kraj-lbc.cz

LIBEREC
27. 5. 2013

Stanovisko k záměru „Instalace nové technologie výroby – GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o. – výrobní jednotka Turnov“.

Krajský úřad Libereckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, jako orgán ochrany přírody, příslušný podle ust. § 77a, odst. 4, písm. n) zákona č. 114/1992 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen zákon), po posouzení výše uvedeného záměru, vydává v souladu s ustanovením § 45i, odst. 1, zákona toto stanovisko:

Záměr nemůže mít samostatně ani ve spojení s jinými záměry významný vliv na evropsky významné lokality ani ptačí oblasti.

Odůvodnění: Záměrem je instalace nové technologie PUR – výroba předních a zadních loketek vypěňováním vstříkovaných dílů PUR pěnou. Technologie bude umístěna do stávajícího objektu Průmyslová č.p. 3000 v Turnově. Záměr nezasahuje do území žádné ptačí oblasti nebo evropsky významné lokality. Nejbližší evropsky významnou lokalitou je evropsky významná lokalita Průlom Jizery u Rakous, která leží na území CHKO Český ráj. Záměr je od této lokality vzdálen cca 2 km. Záměr pro svůj charakter (instalace technologie do stávající haly ve stávajícím průmyslovém areálu) nemůže mít na příznivý stav předmětu ochrany a celistvost této evropsky významné lokality ani na celkovou soudržnost soustavy Natura 2000 žádný vliv.

Otisk úředního razítka

Ing. Martin Modrý, Ph.D.
vedoucí oddělení zemědělství a ochrany přírody

Příloha č.5

Stanovisko Městského úřadu Turnov



Městský úřad Turnov

Odbor rozvoje města
Antonína Dvořáka 335
511 22 Turnov

PELAMIS s.r.o.
Hájkova 3, 130 00 Praha 3
Středisko: Tovární 3062
470 01 Česká Lípa

VÁŠ DOPIS ZNAČKY / ZE DNE

NAŠE ZNAČKA
ORM/13/474/KAP

VYŘIZUJE / LINKA
Ing. Kanclíř/403

TURNOV
31. 5. 2013

Věc: Vyjádření k záměru „Rozšíření technologie vstřikování plastů pro společnost GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o., z hlediska územního plánování.

Na základě Vaší žádosti ze dne 22. 5. 2013 o posouzení záměru „Rozšíření technologie vstřikování plastů pro společnost GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o., z hlediska územního plánování Vám Městský úřad Turnov – odbor rozvoje města jako orgán územního plánování sděluje následující:

Město Turnov má zpracovaný platný Územní plán sídelního útvaru Turnov (ÚPSÚ Turnov), schválený dne 22. 8. 1996 Zastupitelstvem města Turnov. Závazná ustanovení a podmínky využití jsou dány Obecně závaznou vyhláškou o závazných částech územního plánu sídelního útvaru Turnov a následnými změnami ÚPSÚ Turnov.

Rozšíření technologie vstřikování plastů bude realizováno ve stávajících halách společnosti GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o. na pozemku p.č. 3856/16 v k.ú. Turnov. Podle platného Územního plánu sídelního útvaru Turnov je pozemek p.č. 3856/16 v k.ú. Turnov zařazen do funkční plochy - území průmyslové výroby. Hlavní funkcí této funkční je výroba a služby všeho druhu. Výše uvedený záměr „Rozšíření technologie vstřikování plastů pro společnost GRUPO ANTOLIN Turnov s.r.o., je v souladu s platnou územně plánovací dokumentací.

S pozdravem

RNDr. Miroslav Varga
vedoucí odboru rozvoje města

TEL.:
481 366 111
FAX:
481 366 112

Úřední hodiny:
Po a St 8.00–17.00 h
WWW:
<http://www.turnov.cz>

WWW:
<http://www.turnov.cz>
E-MAIL:
p.kanclir@mu.turnov.cz

IČO:
00276227

BANKOVNÍ SPOJENÍ:
Česká spořitelna, a.s. Turnov
č. 27-1263075359/0800